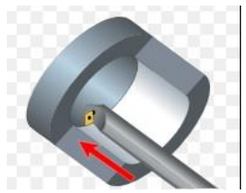
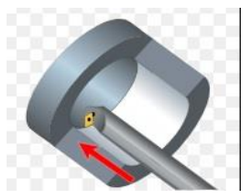
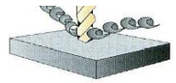
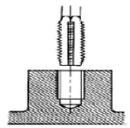
HOJA DE PROCESO

PIEZA:	PROYECTO 1	MATERIAL:	ALUMINIO
ELABORO:	Industrias TPA metalmecanica		

N°	FASE	DESCRIPCION	OPERACIÓN	ESQUEMA	HERRAMIENTA	GEOMETRIA			PARAMETROS OPERACIONALES		
						α [°]	β [°]	γ [°]	**Vc** [mm/s]	**n [r.p.m.]**	**f** [mm/rev]
1	fresado	Pieza sujetada sobre la prensa para ranurado axial	ranurado		sierra mecanica				5	300	71
2	torneado	pieza sujetada por dispositivo especial en el cabezal para cilindrado interno	cilindrado frontal		Buril de desbaste de 1/4	15	60	15	5		119,834
3	torneado	pieza sujetada por dispositivo especial en el cabezal para cilindrado interno	cilindrado trasero		Buril de desbaste de 1/4	15	60	15	5		225
											

4	fresado	pieza sujetada en prensa y ubicada para perforacion	perforado		broca Ø 1/4''				5	1800	71
5	fresado	pieza sujetada en prensa y ubicada para roscado	roscado		macho M5 X 1						

	N°:	

S **d** [mm]	TIEMPO MONTAJE [min]	TIEMPO DE OPERACIÓN (MIN)
	15	3
	15	5
	15	5

6,2	5	2
8,5	0	3